AXIAL
SÉRIE 260
FLOW
NOVA GERAÇÃO DE COLHEITADEIRAS CASE IH.
INTELIGÊNCIA E AUTOMAÇÃO REAL PARA TODO DESAFIO.
9260
AUTOMATION
CASE IH
AXIAL-FLOW
4F45
CASE IH
CASE IH

AUTOMAÇÃO REAL, CONECTIVIDADE TOTAL

A NOVA GERAÇÃO DE COLHEITADEIRAS DA CASE IH AXIAL-FLOW SÉRIE 260 AUTOMATION SAEM DE FÁBRICA COM PACOTE TECNOLÓGICO COMPLETO.

A Axial-Flow Série 260 eleva a produtividade em até 30%, enquanto reduz o consumo de combustível em 8%. Com o melhor pacote tecnológico do mercado, ela traz o Automation, o sistema inteligente que realiza praticamente 90% dos comandos da máquina, ajustando tudo em tempo real para garantir maior performance operacional, minimizar as perdas e assegurar grãos de alta qualidade.

Com o DNA Axial-Flow, a Série 260 Automation redefine o padrão de colheita. Disponível nos modelos 7260, 8260 e 9260, ela entrega mais produtividade, tecnologia avançada, e conforto incomparável. Tudo isso com as menores taxas de consumo, perdas de grãos e custos operacionais. Colher mais com menos nunca foi tão fácil!

NOVA SÉRIE 260 AUTOMATION
7260 - 8260 - 9260

NOVA GERAÇÃO DE MONITORES

- **NOVA GERAÇÃO DE MONITORES**
  Duplo Monitor Pro-1200 CASE IH
  Tela com maior brilho
  Maior resolução da tela
  Interface comparado a um smartphone ou tablet
  Sistema operacional com plataforma ANDROID

EVOLUÇÃO TECN. EMBARCADA

- **AFSI STD & AFS3 ADVANCED (OPTIONAL)**
- **NOVA GERAÇÃO DE ANTENA GPS (VECTORPRO HIGH)**
- **MANOBRA AUTOMÁTICA DE CABECEIRA**
- **COMPARTILHAMENTO DE MAPAS ENTRE MÁQUINAS**
- **ATIVAÇÃO DA ORIENTAÇÃO POR LINHAS – ROW GUIDANCE (SOLUÇÃO VIA PÓS-VENDAS)**

MAIOR PERFORMANCE

- **NOVO ALTERNADOR ELETROMAGNÉTICO**
  30% mais robustez (240 ampères)
- **NOVA VÁLVULA DE DIREÇÃO DO PILOTO AUTOMÁTICO**
  80% maior na taxa de esterçamento (23°/s)

AMPLIAÇÃO DA AUTOMAÇÃO

- **ADIÇÃO DE NOVAS CULTURAS NO SISTEMA AUTOMATION**

FACILIDADE OPERACIONAL

- **MAIS CONFORTO OPERACIONAL**
- **NOVO ASSENTO DO OPERADOR**
  Aquecimento e refrigeração (A/C)
  Encosto com massageador
  Ajuste anatômico c/ foco na ergonômica
  Novas posições dos comandos
  Giro de 10° (LE)
- **NOVO SISTEMA DE ILUMINAÇÃO 100% EM LED**
- **NOVO REVESTIMENTO DA CABINE**

MAIS RECURSOS OPERACIONAIS

- **POSSIBILIDADE DE VISUALIZAÇÃO DE UMA 4ª CÂMERA**
- **VISUALIZAÇÃO AUTOMÁTICA COM A FUNÇÃO DA MÁQUINA**
- **VISUALIZAÇÃO E INTERAÇÃO DE MAPAS EM 3D E PARÂMETROS APRIMORADOS DA COLHEITA**
- **CAPACIDADE DE CRIAR E COMPARTILHAR CAPTURAS DE TELA**
- **VISUALIZAÇÃO DAS IMAGENS CAPTURADAS PELA CÂMERA DE GRÃOS DESTACANDO DANOS E IMPUREZAS**

TECNOLOGIA PARA IMPULSIONAR SUA COLHEITA

Na Case IH, desenvolvemos em parceria com nossos clientes a Axial-Flow Série 260 Automation, unindo o que há de mais moderno em tecnologia de colheita com um design focado em produtividade, eficiência e simplicidade operacional. Cada inovação foi projetada para se integrar de forma inteligente à rotina no campo. O resultado é uma colheita com mais qualidade, menos perdas e máxima performance, como só a Axial-Flow sabe entregar.

MONITORES PRO 1200

A Axial-Flow Série 260 Automation traz dois monitores da nova geração Pro 1200, com alta resolução e visibilidade na cabine, oferecendo uma visualização completa das operações de colheita. Com layout totalmente personalizável, você escolhe quais informações deseja acompanhar em tempo real, de forma prática e intuitiva. Os dados mais importantes estão sempre ao seu alcance, em menus de navegação simples e eficiente. E com o Acesso Remoto ao monitor Pro 1200, parceiros de confiança podem visualizar as informações à distância, garantindo suporte ágil e decisões mais precisas.

CASE IH AUTOMATION

Assuma o controle total da sua colheita com o exclusivo sistema Automation. Utilizando sensores avançados estrategicamente posicionados em toda a colheitadeira, o sistema ajusta automaticamente os principais parâmetros operacionais para garantir máxima eficiência, desempenho consistente e qualidade superior de grãos, mesmo nas condições mais desafiadoras.

ROWGUIDE PRO

A colheitadeira Axial-Flow Série 260 Automation está preparada para enfrentar até os campos mais desafiadores. Com sensores avançados e tecnologia de rastreamento redesenhada, o RowGuide Pro combina GPS e software inteligente para manter a colheitadeira sempre na linha certa, mesmo na ausência de talos. O sistema elimina a necessidade de correções manuais, garantindo um deslocamento mais suave e eficiente no campo. Solução via pós-vendas.

TECNOLOGIA AXIAL-FLOW COMPROVADA

A consagrada tecnologia de rotor único da Case IH, combinada com o sistema de limpeza autonivelante, oferece alta capacidade de processamento, cuidado excepcional com os grãos e facilidade na manutenção. Um projeto robusto, simples e altamente eficiente, que é referência no mercado.

CONFORTO NO ASSENTO DO OPERADOR

Tecnologia também é sinônimo de bem-estar. A Axial-Flow Série 260 Automation oferece bancos de luxo com controle de temperatura e função de massagem, proporcionando mais conforto nas longas jornadas de colheita. Porque produtividade também passa pelo cuidado com o operador.

CASE IH FIELDOPS

O Case IH FieldOps leva a gestão operacional a um novo patamar. Com fluxos de trabalho otimizados, interfaces atualizadas e conectividade aprimorada, você acompanha os dados da sua operação em tempo real e a qualquer hora, em qualquer lugar. Tudo pensado para tornar a tomada de decisão mais ágil e eficiente.

PERSONALIZE SUA TECNOLOGIA

A tecnologia da Case IH é feita para se adaptar ao seu jeito de produzir. A colheitadeira já sai de fábrica com os recursos mais avançados do mercado, e você ainda pode escolher pacotes adicionais conforme a sua necessidade. Sem complicações: A tecnologia é sua, sem assinaturas ou ativações extras.

DUAL DISPLAY PRO 1200 CASE IH

Os dois monitores Pro 1200 Case IH oferecem uma visão completa e de alta definição de todos os aspectos da operação da colheitadeira Axial-Flow Série 260 Automation. Com dois displays de alta resolução e visibilidade, é possível acompanhar em tempo real a qualidade do grão colhido, com imagens nítidas e instantâneas. Desenvolvida em parceria com os produtores, toda a experiência de operação foi pensada para facilitar a navegação entre as principais funções da máquina. Personalize as telas conforme sua necessidade e monitore, de forma prática, os dados mais relevantes para sua operação. E com os diagnósticos remotos, você compartilha informações críticas da colheitadeira com técnicos de confiança, garantindo suporte rápido e mantendo a produtividade no campo.

GANHOS COM OS NOVOS DUAL DISPLAY PRO 1200 CASE IH

- Sistema Operacional ANDROID
- Ampla visualização das informações c/ 2x mais resolução
- 16x mais Capacidade de Armazenamento
- 8x mais memória RAM
- 3x mais Capacidade de Processamento
- Acesso remoto e geração de relatórios de dados de Campo

NOVO SISTEMA ELÉTRICO E ELETRÔNICO

A colheitadeira Axial-Flow Série 260 Automation conta com um novo alternador eletromagnético, que eleva a capacidade de 185A para 240ª, um ganho de até 30% em robustez. Essa evolução garante energia suficiente para alimentar o aumento no consumo elétrico gerado pelos novos componentes eletrônicos embarcados na máquina. Além disso, o sistema elétrico passou por uma otimização completa, incluindo:

Esse pacote de melhorias não se limita apenas ao chicote principal (matriz) da colheitadeira. Ele abrange a evolução de mais de 12 grupos distintos do sistema elétrico, aumentando significativamente a disponibilidade do equipamento no campo. As melhorias também garantem:

- **MAIOR PROTEÇÃO CONTRA INTERFERÊNCIA ELÉTRICA**
- **REDUÇÃO DE DANOS FÍSICOS AOS CABOS**
- **ALÍVIO DE TENSÃO NOS CONECTORES**
- **ELIMINAÇÃO DE FIOS EXPOSTOS**
- **PROTEÇÃO CONTRA INTEMPÉRIES E OXIDAÇÃO**

ASSUMA O CONTROLE COM O AUTOMATION

O Automation otimiza automaticamente as configurações da colheitadeira Axial-Flow Série 260 Automation para garantir que o máximo da sua colheita seja retirado do campo com eficiência e qualidade. Trata-se da tecnologia de colheita mais avançada da Case IH, projetada para aumentar a produtividade, reduzir perdas e colocar mais grãos no tanque ao longo de toda a safra. Com tecnologia exclusiva e patenteada, o sistema ajusta a colheitadeira proativamente conforme as condições da lavoura mudam, auxiliando desde operadores iniciantes até os mais experientes a atingirem o máximo desempenho com o mínimo esforço.

QUATRO MODOS DE AUTOMAÇÃO PARA SE ADEQUAR À SUA OPERAÇÃO:

MODO	ESTRATÉGIA
DESEMPENHO	Maximiza a economia e a qualidade dos grãos, otimizando o rendimento.
QUALIDADE DOS GRÃOS	Foca na preservação da qualidade, mantendo a eficiência e produtividade.
MÁXIMO RENDIMENTO	Prioriza o rendimento, enquanto a automação cuida da economia de grãos.
RENDIMENTO FIXO	Mantém o rendimento constante, ajustando para preservar grãos e qualidade da amostra.

QUANTIFIQUE SEU DESEMPENHO

AJUSTES DE SENSIBILIDADE PARA MÁXIMA PRECISÃO

Os ajustes de sensibilidade permitem configurar finamente a colheitadeira Axial-Flow Série 260 Automation de acordo com as condições específicas da lavoura.

De forma simples e intuitiva, o operador pode ajustar parâmetros como o rotor, as peneiras, a qualidade do grão e a quantidade de material diferente do grão (MDG), elevando ainda mais a eficiência do sistema Harvest Command™ e garantindo o melhor desempenho possível em cada situação de colheita.

AMPLIAÇÃO DAS CULTURAS NO SISTEMA AUTOMATION

Reforçando o compromisso da Case IH com os produtores da nossa região, o sistema Automation da colheitadeira Axial-Flow Série 260 Automation agora abrange ainda mais culturas.

Com a inclusão de **canola** e **sorgo**, o sistema amplia sua versatilidade e oferece suporte a uma gama maior de operações, garantindo automação inteligente e desempenho consistente em diferentes realidades de colheita.

SORGO CANOLA ARROZ CEVADA TRIGO MILHO SOJA

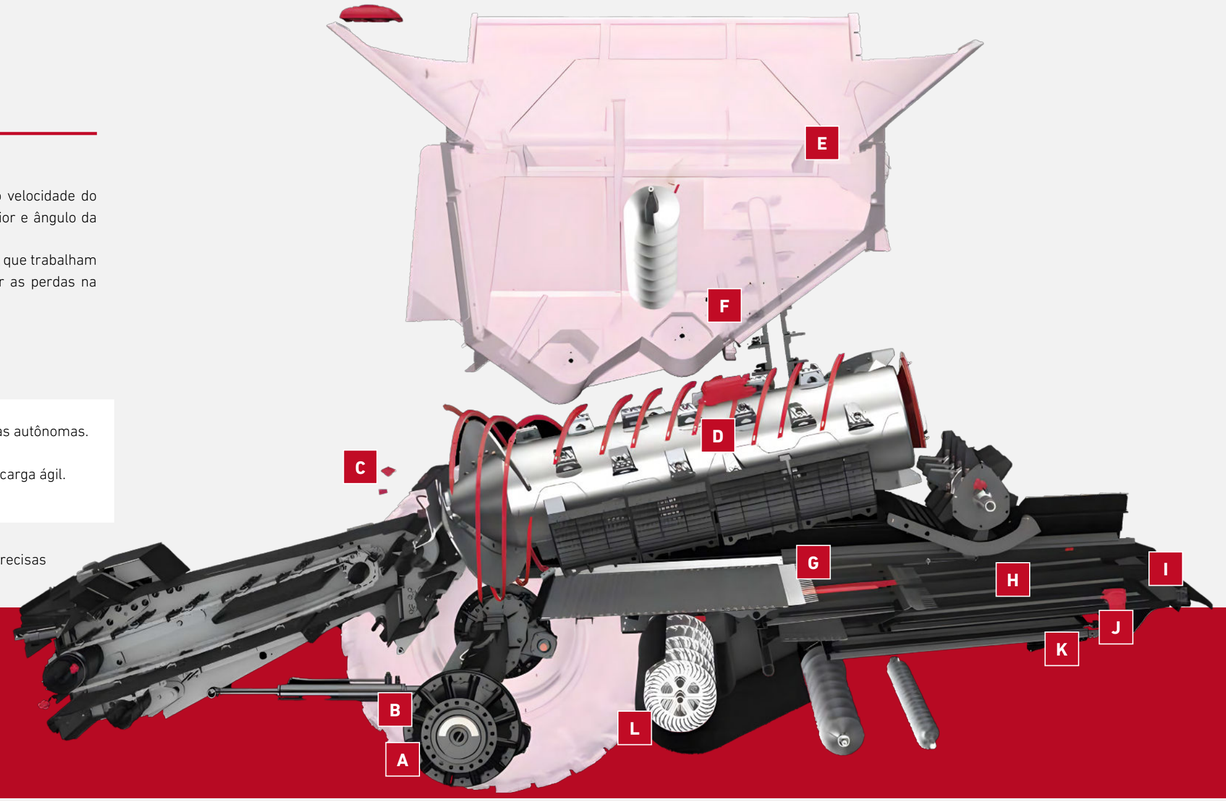
16 SENSORES MONITORADOS PELO AUTOMATION

AUTOMAÇÃO TOTAL PARA MÁXIMA PERFORMANCE
O Automation ajusta automaticamente sete configurações-chave da colheitadeira, incluindo velocidade do solo, velocidade do rotor, ventilador de limpeza, pré-peneira, peneira superior, peneira inferior e ângulo da lâmina do cesto.
Esses ajustes são realizados com base em 16 entradas de sensores e algoritmos inteligentes, que trabalham em tempo real para maximizar a produtividade, preservar a qualidade dos grãos e reduzir as perdas na colheita.

AUTOMAÇÃO REAL, INTELIGÊNCIA OPERACIONAL E PRODUTIVIDADE COMO VOCÊ NUNCA VIU.
A nova Axial-Flow Série 260 Automation chegou para elevar o patamar da colheita no Brasil.

- Automação de verdade: mais culturas reconhecidas, simplicidade operacional e manobras autônomas.
- Conectividade vitalícia: acesso remoto completo e gestão integrada.
- Tecnologia Axial-Flow: mais capacidade de armazenamento, preservação de grãos e descarga ágil.
- Nova cabine premium: mais conforto, mais controle, mais desempenho.

Tudo isso com DNA da Case IH. Essa é a nova era da Inteligência Agronômica: decisões mais precisas no ritmo do seu negócio.



SENSORES DO HARVEST COMMAND:

- **A.** Sensor de Velocidade do Solo
- **B.** Sensor de Pressão do Motor de Transmissão
- **C.** Sensor de Inclinação
- **D.** Sensor de Ângulo da Lâmina do Cesto
- **E.** Sensor de Fluxo/Rendimento
- **F.** Câmera de Grãos
- **G.** Sensor de Posição da Pré-peneira
- **H.** Sensor de Posição da Peneira Superior
- **I.** Sensor de Perda na Peneira
- **J.** Sensores de Pressão da Peneira
- **K.** Sensor de Posição da Peneira Inferior
- **L.** Sensor de Velocidade do Ventilador

CASE IH FIELDOPS

COLHEITA DE ALTA CAPACIDADE EXIGE PRECISÃO DE PONTA
A tecnologia de precisão da Case IH oferece uma gama completa de soluções para garantir máxima eficiência, conectividade e tomada de decisão no campo.

CASE IH FIELDOPS™
Todas as colheitadeiras da linha Axial-Flow Série 260 Automation vêm com conectividade integrada da Case IH, sem necessidade de assinatura, permitindo o compartilhamento remoto de dados vitais da máquina, do campo e da cultura, além da visualização remota dos displays. O FieldOps é uma plataforma completa para gestão de dados operacionais e agronômicos, reunindo informações de toda a frota conectada em um único local, por meio de um aplicativo móvel intuitivo e fácil de usar.

COM ELE, VOCÊ TEM:

- Acesso instantâneo a dados e insights em tempo real
- Visualização da localização e status de cada equipamento
- Estimativas de tempo para conclusão de tarefas
- Monitoramento proativo da saúde da máquina
- Alertas e notificações personalizadas
- Histórico operacional por parâmetro, safra a safra

COMPARTILHAMENTO DE MAPA (FIELD SYNC)
Mais eficiência e sincronização em tempo real.
O Compartilhamento de Mapa (Field Sync) permite que múltiplas colheitadeiras compartilhem linhas de guia e dados de cobertura, otimizando o desempenho em operações com frotas integradas. Com pacote vitalício.

MANOBRA DE CABEÇEIRA AUTOMÁTICA (AUTO TURN)
O Auto Turn é o sistema de autoguiamento totalmente integrado da Case IH e com pacote vitalício, projetado para proporcionar alta precisão repetível, com margem de erro inferior a 2,5 centímetros. Isso garante o posicionamento exato das fileiras em diversas condições de terreno e operação. Com ele, os operadores reduzem sobreposições e falhas, otimizam o uso de insumos e aumentam a eficiência operacional. Além disso, ele minimiza a fadiga do operador, permitindo jornadas mais produtivas e confortáveis.

MONITORAMENTO DE RENDIMENTO E UMIDADE
A calibração de ponto único do sistema de monitoramento de rendimento oferece alta precisão e confiabilidade, garantindo dados mais exatos para a gestão agronômica e operacional da colheita.

ESPECIFICAÇÕES

SÉRIE 260 - ESPECIFICAÇÃO TÉCNICA	AXIAL-FLOW® 7260	AXIAL-FLOW® 8260	AXIAL-FLOW® 9260
MOTORIZAÇÃO & TRANSMISSÃO			
Modelo & Potências	Cursor 11 c/ 436 - 503 cv	Cursor 13 c/ 503 - 571 cv	Curso 13 c/ 558 - 634 cv
Capacidade Tanque de Combústivel	1.130 litros		
Transmissão & Tração	Nova Transmissão Automática com 2 posições (colheita e transporte) e opcional tração 4x4		
SISTEMA DE ALIMENTAÇÃO			
Recomendação de Plataforma de Corte	"TerraFlex 4F40 IH Milho _ 18 à 22 linhas"	"TerraFlex 4F45 IH Milho _ 22 à 24 linhas"	"TerraFlex 4F45 & CIH FD250 IH Milho _ 26 à 28 linhas"
Alimentador c/ Exclusivo Cone de Transição	"Capacidade de levante de 6.123 kg Opcionais: Angulação hidráulica ou Direcionador de Material"		"Padrão: Angulação hidráulica opc.: Direcionador de Material"
SISTEMA DE DEBULHA, SEPARAÇÃO, LIMPEZA E MANEJO DE RESÍDUO			
Rotor Axial (30") e Gaiola	"Padrão: Rotor AFX (Large Tube) | opc.: Rotor Extreme (MidTube) Gaiola do Rotor com ajustes simultâneos das aletas (vanes propulsoras)"		
Acionamento e Controle da reversão	Exclusivo sistema de acionamento do rotor Power Plus CVT		
Limpeza	Área total: 8,6 m2 | Ventilador Cross Flow® Automático		
Picador & Espalhador de Palhas	Picador integrado com 40 facas e contra-facas escamoteáveis e Espalhador Horizontal		
Retrilha de Grãos	Retrilha Tri-Sweep com 03 jogos de impulsores quem giram 10% mais rápido em cada estágio		
SISTEMA DE MANEJO, ARMAZENAMENTO E DESCARGA DE GRÃOS			
Capacidade do tanque graneleiro	12.400 l (160 sacas de soja)	14.500 l (190 sacas de soja)	
Tubo de Descarga c/ Ponteira Pivotante	9,1 m | 142 l/s	9,1 m | 159 l/s | opç.: Tubo Dobrável	Tubo dobrável c/ 10,4 m | 159 l/s
RODADOS & ESTEIRA DE BORRACHA			
Dianteiro | Traseiro	620/70 R42 STD | 600/65 R28	620/70 R42 CFO | 750/65 R26	
CABINE			
Dados gerais	Cabine Premium, nova geração de bancos revestidos em couro, espelhos retrovisores elétricos, 3x câmeras, refrigerador, A/C digital e pacote completo da iluminação 100% com luzes LED		
AGRICULTURA DE PRECISÃO			
Automação	Sistema Automation Case IH com 16 sensores e Sistema preditivo da velocidade de colheita com FeedRate Control		
AFS 1	AFS 1 com sinal correção do Piloto Automático liberado por 3 anos com a antena VectorPro e repetibilidade de 15 cm | Monitoramento de Rendimento e Mapeamento | Telemetria PCM 4G WW com Subscrição Vitálicia | Compartilhamento de Mapa (Field Sync) - Vitalício | Manobra de Cabeçeira Automática (Accu Turn) - Vitalício		

CONEXÃO CASE IH
0800 500 5000
WhatsApp 31 2107-2055
Central de relacionamento com o cliente. 24 horas por dia, 7 dias por semana.
caseih.com.br
CaseIHBrasil